

## EMOLUMENTI COMPLESSIVI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

(Art. 14, c. 1-ter, D.Lgs. n. 33/2013, ss.mm.)

**ANNO 2019**

La sottoscritta

Cognome	Nome
Bettoni	Costanza

titolare di incarico di Dirigente presso Tecnostruttura delle Regioni per il FSE, DICHIARA, sotto la propria responsabilità, ai sensi della norma sopra indicata, di aver percepito nell'anno 2019 emolumenti a carico della finanza pubblica solo da parte della su citata Associazione.

Data 01.04.2020

Firma

