

## EMOLUMENTI COMPLESSIVI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

(Art. 14, c. 1-ter, D.Lgs. n. 33/2013, ss.mm.)

**ANNO 2019**

**La sottoscritta**

Cognome	Nome
Cellai	Cecilia

titolare di incarico di Dirigente presso Tecnostruttura delle Regioni per il FSE, DICHIARA, sotto la propria responsabilità, ai sensi della norma sopra indicata, di aver percepito nell'anno 2019 emolumenti a carico della finanza pubblica solo da parte della su citata Associazione.

**Data 01.04.2020**

**Firma**

