

## EMOLUMENTI COMPLESSIVI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

(Art. 14, c. 1-ter, D.Lgs. n. 33/2013, ss.mm.)

ANNO 2021

Il/la sottoscritto/a

Cognome	Nome
Di Stefano	Giuseppe

titolare di incarico di Direttore presso Tecnostruttura delle Regioni per il FSE, DICHIARA, sotto la propria responsabilità, ai sensi della norma sopra indicata, di aver percepito nell'anno 2021 emolumenti a carico della finanza pubblica solo da parte della su citata Associazione.

Data 29.03.2022

Firma

