

EMOLUMENTI COMPLESSIVI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

(Art. 14, c. 1-ter, D.Lgs. n. 33/2013, ss.mm.)

ANNO 2022

La sottoscritta

Cognome	Nome
Serena	Anna Chiara

titolare di incarico di Dirigente presso Tecnostruttura delle Regioni per il FSE, DICHIARA, sotto la propria responsabilità, ai sensi della norma sopra indicata, di aver percepito nell'anno 2022 emolumenti a carico della finanza pubblica solo da parte della su citata Associazione.

Data 30.03.2023

Firma

