

**EMOLUMENTI COMPLESSIVI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA**

(Art. 14, c. 1-ter, D.Lgs. n. 33/2013, ss.mm.)

**ANNO 2022**

**La sottoscritta**

<b>Cognome</b>	<b>Nome</b>
Cellai	Cecilia

**titolare di incarico di Dirigente presso Tecnostruttura delle Regioni per il FSE, DICHIARA, sotto la propria responsabilità, ai sensi della norma sopra indicata, di aver percepito nell'anno 2022 emolumenti a carico della finanza pubblica solo da parte della su citata Associazione.**

**Data 30.03.2023**

**Firma**

