

EMOLUMENTI COMPLESSIVI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

(Art. 14, c. 1-ter, D.Lgs. n. 33/2013, ss.mm.)

ANNO 2022

Il sottoscritto

Cognome	Nome
Di Stefano	Giuseppe

titolare di incarico di Direttore di Tecnostruttura delle Regioni per il FSE, DICHIARA, sotto la propria responsabilità, ai sensi della norma sopra indicata, di aver percepito nell'anno 2022 emolumenti a carico della finanza pubblica solo da parte della su citata Associazione.

Data 30.03.2023

Firma

