

EMOLUMENTI COMPLESSIVI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

(Art. 14, c. 1-ter, D.Lgs. n. 33/2013, ss.mm.)

ANNO 2023

La sottoscritta

Cognome	Nome
Serena	Anna Chiara

titolare di incarico di Dirigente presso Tecnostruttura delle Regioni per il FSE, DICHIARA, sotto la propria responsabilità, ai sensi della norma sopra indicata, di aver percepito nell'anno 2023 emolumenti a carico della finanza pubblica solo da parte della su citata Associazione.

Data 29.03.2024

Firma

