

## **EMOLUMENTI COMPLESSIVI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA**

**(Art. 14, c. 1-ter, D.Lgs. n. 33/2013, ss.mm.)**

**ANNO 2024**

La sottoscritta

| <b>Cognome</b>  | <b>Nome</b>    |
|-----------------|----------------|
| <b>Fiorucci</b> | <b>Olimpia</b> |

titolare di incarico di Dirigente presso Tecnostruttura delle Regioni per il FSE, DICHIARA, sotto la propria responsabilità, ai sensi della norma sopra indicata, di aver percepito nell'anno 2024 emolumenti a carico della finanza pubblica solo da parte della su citata Associazione.

Data 28.03.2025

Firma Olimpia Fiorucci