

## **EMOLUMENTI COMPLESSIVI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA**

**(Art. 14, c. 1-ter, D.Lgs. n. 33/2013, ss.mm.)**

**ANNO 2025**

La sottoscritta

<b>Cognome</b>	<b>Nome</b>
<b>Fiorucci</b>	<b>Olimpia</b>

titolare di incarico di Dirigente presso Tecnostruttura delle Regioni per il FSE, DICHIARA, sotto la propria responsabilità, ai sensi della norma sopra indicata, di aver percepito nell'anno 2025 emolumenti a carico della finanza pubblica solo da parte della su citata Associazione.

Data 25.03.2026

Firma Olimpia Fiorucci