

EMOLUMENTI COMPLESSIVI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

(Art. 14, c. 1-ter, D.Lgs. n. 33/2013, ss.mm.)

ANNO 2025

La sottoscritta

| Cognome | Nome |
|----------|---------|
| Fiorucci | Olimpia |

titolare di incarico di Dirigente presso Tecnostruttura delle Regioni per il FSE, DICHIARA, sotto la propria responsabilità, ai sensi della norma sopra indicata, di aver percepito nell'anno 2025 emolumenti a carico della finanza pubblica solo da parte della su citata Associazione.

Data 25.03.2026

